

## GUÍA GENERAL DE USO

Todos los yesos Alef están diseñados para cumplir con cada uno de sus propósitos, los yesos deben ser mezclados con la cantidad de agua indicada en su empaque, más agua provocará una pérdida de resistencia y prolongará el tiempo de fraguado como muestra la tabla 1. El tiempo de mezclado no debe ser mayor a 60 segundos, más tiempo de mezclado se verá reflejado en una disminución de la resistencia.

|                             |  YESOS ALEF<br>Tipo II |  YESOS ALEF<br>Tipo III |  YESOS ALEF<br>Tipo V |  SMARTfluid®<br><small>Yeso fluido para bases tipo IV   Flowable base plaster type IV</small> |  SMARTROCK®<br><small>Yeso resinoso para troqueles tipo IV   Improved resin die stone type IV</small> |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Agua/100g                   | 45-50mL                                                                                                 | 45-50mL                                                                                                    | 20mL                                                                                                     | 25mL                                                                                                                                                                             | 21mL                                                                                                                                                                                     |
| Expansión                   | 0.2%                                                                                                    | 0.10%                                                                                                      | 0.15%                                                                                                    | 0.08%                                                                                                                                                                            | 0.08%                                                                                                                                                                                    |
| Resistencia a la compresión | 12.6MPa                                                                                                 | 24.5MPa                                                                                                    | 50MPa                                                                                                    | 45MPa                                                                                                                                                                            | 52MPa                                                                                                                                                                                    |

| Tabla 1 Efecto de la relación polvo/ agua y en tiempo de mezclado en la resistencia de un yeso tipo III |                          |                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| Polvo : Agua                                                                                            | Tiempo de mezclado (sec) | Resistencia a la compresión (MPa) |
| 100g: 45mL                                                                                              | 30                       | 23.4                              |
| 100g: 45mL                                                                                              | 60                       | 26.2                              |
| 100g: 60mL                                                                                              | 60                       | 17.9                              |
| 100g: 60mL                                                                                              | 120                      | 13.8                              |
| 100g: 80mL                                                                                              | 60                       | 11.0                              |

Gibson CS, Johnson RN: J Soc Chem Ind 51:25T. 1932

